

**Bitte ausgefüllt per Fax bis spätestens 31.07.2012 an: 069 - 97080319**

# Bockenheim Aktiv e.V.



## Verbindliche Anmeldung für das Leipziger Straßenfest 2012

1. September 2012 – 11:00 bis 24:00 Uhr (**Die Mindestteilnahmezeit für Infostände ist bis 21 Uhr!**)  
Leipziger Str. (Ecke Adalbertstr. bis Ecke Rohmer Straße) in Frankfurt Bockenheim

Name / Firma: \_\_\_\_\_

Straße / Hausnummer: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ e-Mail: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner am 1.9.2012: \_\_\_\_\_ Handy: \_\_\_\_\_

Genauere Bezeichnung des (Waren)Angebotes (ohne Angaben keine Teilnahme!!!):

### Verbindliche Anmeldung

**Die aus der Anmeldung resultierenden tatsächlichen Kosten werden in Rechnung gestellt. Alle Preise werden netto und inklusive 19% Mehrwertsteuer angegeben. Die Mehrwertsteuer wird in der Rechnung ausgewiesen. Mitglieder von Bockenheim Aktiv e.V. erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten!**

Ich benötige folgende Standfläche: (bitte eintragen) _____ lfd. Meter breit und _____ lfd. Meter tief.		
Vereine / Verbände / Infostände (maximal 3 lfd. Meter)	84,03 € netto - 100,00 € brutto	[ ]
Vereine / Verbände / Infostände (jeder zusätzliche Meter)	16,81 € netto - 20,00 € brutto	[ ] x _____ Meter
Gastronomie (Essen und/oder Getränke (2 lfd. Meter)	220,00 € netto - 261,80 € brutto	[ ]
Gastronomie (je weiterer lfd. Meter)	100,00 € netto - 119,00 € brutto	[ ] x _____ Meter
Gastronomie (Essen und oder Getränke (2 lfd. Meter)	bei Verwendung von Einweggeschirr	265,00 € netto - 315,35 € brutto [ ]
Gastronomie (je weiterer lfd. Meter)	bei Verwendung von Einweggeschirr	120,00 € netto - 142,80 € brutto [ ] x _____ Meter
Kleinstverkaufsstände bis 2 Meter (Softeis, Eis, Popkorn, Crêpes, Waffeln, Zuckerwatte und Kunst/Handwerk)	100,00 € netto - 119,00 € brutto	[ ]
Bier-, Wein-, Sekt- und Cocktail-Ausschank (z.B. Bierwagen)	500,00 € netto - 595,00 € brutto	[ ]
Handelsware, Ladenfronten und Sonstiges (max. 3 lfd. Meter)	150,00 € netto - 178,50 € brutto	[ ]
ohne Essen und Getränke! (je weiterer lfd. Meter)	50,00 € netto - 59,50 € brutto	[ ] x _____ Meter

#### Strom:

Strom 230 Volt pauschal: 45,00€ netto - 53,55 € brutto [ ] Maximalbedarf an KW bitte angeben: \_\_\_\_\_ KW  
Strom 360 Volt pauschal: 100,00€ netto - 119,00 € brutto [ ] Maximalbedarf an KW bitte angeben: \_\_\_\_\_ KW

#### Wasser:

Wasserpauschale 23,11€ netto - 27,50 € brutto [ ] vom Übergabepunkt (s. a. Teilnahmebedingungen)

#### Müllentsorgung:

Für die Müllentsorgung ist jeder Standbetreiber selbst verantwortlich. Von Seiten des Veranstalters wird ein kostenfreier Müllcontainer aufgestellt, in den der Müll entsorgt werden kann. **Es wird eine für alle Teilnehmer obligatorische Müllkaution in Höhe von 50,00 Euro erhoben, die nur bei ordnungsgemäßem Verlassen der Standfläche zurückgezahlt wird.**

Mit meiner Unterschrift erkenne ich die mir ausgehändigten Teilnahmebedingungen des Leipziger Straßenfestes 2012 an.

Datum/Unterschrift:

Firmenstempel: