



Bockenheim Aktiv e.V. ▪ Marburger Str. 28 ▪ 60487 Frankfurt

Bockenheim Aktiv e.V.
Marburger Straße 28
60487 Frankfurt
Telefon: 069-970803-18
Telefax: 069-970803-19
E-Mail: verein@bockenheim-aktiv.de
Internet: www.Bockenheim-Aktiv.de

Teilnahmebedingungen Leipziger Straßenfest 2011

Frankfurter Volksbank eG
Konto: 13 13 18
BLZ: 501 900 00

Frankfurt am Main, März 2011

ZIELE

Diese Veranstaltung soll die Attraktivität Bockenheims für Bockenheimer und überregionales Publikum steigern und Interesse für Bockenheim, d.h. für Bockenheimer Einzelhändler und Dienstleister, Bockenheimer Institutionen, Verbände, Vereine wecken. Hauptziel ist, Menschen, Kunden u. Interessierte nach Bockenheim zu ziehen und an den Stadtteil zu binden. Wir denken, dass dies wichtiger ist, denn je.

VERANSTALTER

Die Veranstaltung und Organisation übernimmt der Verein Bockenheim Aktiv e.V.

TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Der Verein Bockenheim Aktiv e.V. lädt die Gewerbetreibenden, Institutionen, Verbände und Vereine Bockenheims ein, an der Aktion teilzunehmen. Die Teilnahme bedingt vorherige Zahlung der Kostenpauschale auf das Konto des Vereins und die Zustimmung des Vereins zu der, durch den Teilnehmer geplanten Aktion. Die Kosten werden nach der Durchführung des Straßenfestes detailliert abgerechnet. Etwaige Überschüsse verbleiben im Verein und werden dem Vereinszweck nach verwendet. Die Zuteilung der Stände wird durch den Verein geplant und durchgeführt, so dicht als möglich an der eigenen Betriebsstätte.

Die Versorgung mit Strom und Wasser soll über die ansässigen Betriebe durchgeführt werden. Der Bedarf ist beim Verein anzumelden. Die Versorgung wird dann nach Absprache mit den Anliegerbetrieben organisiert. Für die notwendigen Kabel und Schläuche hat der Standbetreiber selbst zu sorgen.

Eine Bewachung des Straßenfestes wird vom Verein nicht organisiert.

Wird die Veranstaltung wegen höherer Gewalt, Unwetter, kriegerischer- oder politischer Unruhe oder terroristischer Gefahren beeinträchtigt oder verhindert, so haftet der Verein nicht. Sollte die Veranstaltung aus anderen Gründen nicht durchgeführt werden, so erstattet der Verein die geleistete Kostenpauschale.

Der Verein sorgt für die zur Durchführung der Stände notwendigen Anmeldeformulare. Für die Einhaltung der darüber hinausgehenden gesetzlichen Bestimmungen hat der Standbetreiber selbst Sorge zu tragen.

Für die sachgerechte Entsorgung der Abfälle und die Reinigung des Standbereiches hat der Standbetreiber selbst zu sorgen; er ist für die Sauberkeit seines Standes bis zur Mitte der Straße verantwortlich. Sollten die entsprechenden Maßnahmen nicht zufriedenstellend durchgeführt werden, so lässt der Verein diese durchführen und stellt diese Kosten in Rechnung. Dazu wird vom Standbetreiber eine Müllkaution in Höhe von 50,00 € erhoben, die nach ordnungsgemäßer Reinigung und Abnahme rückerstattet wird.

Der Verein hat als Veranstalter Hausrecht. Er besitzt Weisungsrecht gegenüber den Teilnehmern.

Die Teilnehmer bestätigen ihr Einverständnis mit den Teilnahmebedingungen schriftlich mit der verbindlichen Anmeldung.

Die verbindliche Anmeldung erfolgt mittels ausgefüllter Rücksendung des Anmeldeformulars bis spätestens 29.07.2011. Die Teilnahmekosten sind nach Rechnungsstellung innerhalb von 8 Tagen zu überweisen. Sind die Teilnahmekosten nicht fristgerecht beim Verein eingegangen (Kontoinhaber: Bockenheim Aktiv e.V., Kontonummer: 131318, BLZ: 50190000, Frankfurter Volksbank), so ist dieser berechtigt, von der Teilnahme am Straßenfest auszuschließen. Die Zahlungsverpflichtung bleibt hiervon unberührt.

RÜCKTRITT

Nach verbindlicher Anmeldung besteht Zahlungsverpflichtung. Diese Zahlungsverpflichtung bleibt auch bei Nichtteilnahme bestehen. Bei Nichtteilnahme nach erfolgter Zahlung besteht kein Rückerstattungsanspruch.

VERSICHERUNG

Der Verein schließt eine Veranstalter-Haftpflichtversicherung für die Veranstaltung ab. Von der Haftung ausgeschlossen sind die jeweiligen Standflächen. Der Veranstalter übernimmt keine Obhutspflicht für das Ausstellungsgut und die Standeinrichtung. Wir empfehlen den Abschluss einer eigenen Haftpflichtversicherung für den eigenen Standbereich.

GERICHTSSTAND

Gerichtsstand ist Frankfurt am Main.

| Standmieten Leipziger Straßenfest 2011 | | | |
|---|----------|-------------------|-------------------|
| Art | Preis | gesetzliche MwSt. | Preis incl. MwSt. |
| Infostände und Vereine / Verbände | 84,04 € | zzgl. 19 % MwSt. | 100,00 € |
| Waren-Verkaufsstände <u>ohne Essen und Getränke</u> | 150,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 178,50 € |
| Verkaufsstände <u>Essen und/oder Getränke (in Flaschen oder Dosen)</u> | | | |
| incl. Kaffee und Kuchen | 220,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 261,80 € |
| ab 2 lfd. Meter, je weiterer lfd. Meter zzgl. 100,00 Euro zzgl. MwSt. | 100,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 119,00 € |
| Kleinstverkaufsstände (*) | 100,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 119,00 € |
| Ausschließlich Bier- / Wein- / Sektausschank und Cocktails | 500,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 595,00 € |
| Strompauschale / Normal 230 Volt | 40,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 47,60 € |
| Strompauschale / Drehstrom | 65,00 € | zzgl. 19 % MwSt. | 77,35 € |
| Müllkaution / keine MwSt. | 50,00 € | | |
| Wasserpauschale ab Übergabepunkt | 7,56 € | zzgl. 19 % MwSt. | 9,00 € |
| (*) = Softeis, Eis, Popcorn, Crêpes, Waffeln, Zuckerwatte, etc., max. Platzbedarf 2 lfd. Meter | | | |

Mitglieder erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten!

Über die Standmieten und Nebenkosten (außer Kauttionen) wird eine Rechnung mit Ausweis der Mehrwertsteuer erstellt.

Bockenheim Aktiv e.V.
Der Vorstand