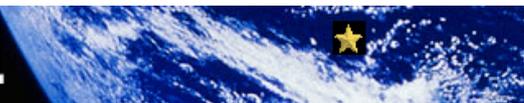


Bitte ausgefüllt per Fax bis spätestens 29.07.2011 an: 069 - 97080319

Bockenheim Aktiv e.V.



Verbindliche Anmeldung Leipziger Straßenfest 2011

3. September 2011 – 11:00 bis 24:00* Uhr
Leipziger Str. (Ecke Adalbertstr. bis Ecke Rohmer Straße) in Frankfurt Bockenheim

* **Mindestteilnahmezeit für Infostände bis 21 Uhr.**

Name / Firma: _____

Straße / Hausnummer: _____

PLZ / Ort: _____

Telefon: _____ Fax: _____ e-Mail: _____

Ansprechpartner am 3.9.2011: _____ Handy: _____

Genau Bezeichnung des Warenangebotes (ohne Angaben keine Teilnahme!!!):

Kosten (bitte Zutreffendes ankreuzen):

Ich benötige folgende Standfläche: (bitte eintragen) _____ lfd. Meter

Vereine / Verbände / Infostände	100,00 €	[]
Gastronomie (Essen und oder Getränke (2 lfd. Meter)	261,80 €	[]
Gastronomie (je weiterer lfd. Meter)	119,00 €	[] x _____ Meter
Kleinstverkaufsstände bis 2 Meter (Softis, Eis, Popkorn, Crêpes, Waffeln und Zuckerwatte)	119,00 €	[]
Bier-Wein-Sekt- und Cocktail-Ausschank	595,00 €	[]
Kunst/Handwerk/Sonstiges	178,50 €	[]

Mitglieder erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten !

Strom:

Strom 230 Volt pauschal: 47,60€ [] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben _____ KW
Strom 360 Volt pauschal: 77,35€ [] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben _____ KW

Wasserpauschale 9,00€ [] / Vom Übergabepunkt (siehe auch Teilnahmebedingungen)

Alle Preise inkl. MwSt.

Über die Standmieten und Nebenkosten (außer Kautionen) wird eine Rechnung mit Ausweis der Mehrwertsteuer erstellt.

Müllkaution: Obligatorisch und wird bei ordnungsgemäßem Verlassen zurückgezahlt 50,00 € [X]

Mit meiner Unterschrift akzeptiere ich die Teilnahmebedingungen zum Leipziger Straßenfest 2011.

Datum/Unterschrift:

Firmenstempel: