

Bitte ausgefüllt per Fax bis spätestens 30.07.2009 an: 069 - 97080319

Bockenheim Aktiv e.V.



Verbindliche Anmeldung Leipziger Straßenfest 2009

5. September 2009 – 11:00 bis 24:00* Uhr

Leipziger Str. (Ecke Adalbertstr. bis Ecke Rohmer Straße) in Frankfurt Bockenheim

* Mindestteilnahmezeit für Infostände bis 21 Uhr.

Name / Firma: _____

Straße / Hausnummer: _____

PLZ / Ort: _____

Telefon: _____ Fax: _____ e-Mail: _____

Ansprechpartner am 5.9.: _____ Handy: _____

Genaue Bezeichnung des Warenangebotes (ohne Angaben keine Teilnahme!!!):

Kosten (bitte Zutreffendes ankreuzen):

Ich benötige folgende Standfläche: (bitte eintragen) _____ lfd. Meter

Vereine / Verbände / Infostände 100,00 € []

Gastronomie (Essen und oder Getränke (2 lfd. Meter) 261,80 € []

Gastronomie (je weiterer lfd. Meter) 119,00 € [] x _____ Meter

Kleinstverkaufsstände bis 2 Meter 119,00 € []

(Softeis, Eis, Popkorn, Crêpes, Waffeln und Zuckerwatte)

Bier-Wein-Sekt- und Cocktail-Ausschank 595,00 € []

Kunst/Handwerk/Sonstiges 178,50 € []

Mitglieder erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten !

Strom:

Strom 230 Volt pauschal: 47,60€ [] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben _____ KW

Strom 360 Volt pauschal: 77,35€ [] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben _____ KW

Wasserpauschale 9,00 € [] / Vom Übergabepunkt (siehe auch Teilnahmebedingungen)

Alle Preise inkl. MwSt.

Über die Standmieten und Nebenkosten (außer Kautionen) wird eine Rechnung mit Ausweis der Mehrwertsteuer erstellt.

Müllkaution: Obligatorisch und wird bei ordnungsgemäßigem Verlassen zurückgezahlt 50,00 € [X]

Mit meiner Unterschrift akzeptiere ich die Teilnahmebedingungen zum Leipziger Straßenfest 2009.

Datum/Unterschrift:

Firmenstempel: